- 1 ねらい
 - ・照明器具の外装部分を部品加工し,二酸化炭素換算をする。
- 2 準備
 - ・ワークシート(No.6)
 - ・コンピュータ(二酸化炭素換算シートを使う)
 - ・部品加工に必要な工具及び機械
 - ・上皿自動ばかり

3	展	開

学習活動	支援及び指導上の留意点	評価
・本時の目標を知 る。	・本時を含めた3単位時間の学習目 標は,「照明器具の外装部分の部品 加工をし,二酸化炭素換算をする」 ということを知らせる。	
・外装部分の部品加 工をする。	・危険な機械や高温になるものを扱 う場合は,安全に十分な配慮をして 作業に取り組ませる。また,ガラス やプラスチックなどのような今まで に加工経験のない材料を加工する場 合は,加工方法を十分指導してきれ いに部品が仕上がり,しかもけがや 事故が起こらないように支援する。	・加工に適した工具や 機械を用いて安全に加 工ができる(技)
・加工した部品を二 酸化二酸化炭素換算 する。	・すべての外装部品の加工が済んだ ら,二酸化炭素換算シートを使って 二酸化炭素削減量を算出し,ワーク シート(No.6)に記録する。	 ・二酸化炭素換算シートを用いて、加工した 部品の二酸化炭素換算をし、その結果をワークシート (No.6)に記入
・加工前と加工後の 二酸化炭素削減量を 比較して,加工にお ける反省点を考え る。	・加工前と加工後の二酸化炭素削減 量を比較し,材料の無駄な使い方や 加工上の反省点などを考えさせ,ワ ークシート(No.6)に反省点を含めて の感想をかかせ,ものの有効利用に ついて考えを深めさせる。	できる。(技・知) ・加工前と加工後の二 酸化炭素削減量を比較 して,加工における反 省や感想がワークシー ト(No,6)に記入できる。 (関・創)
・本時のまとめをす る。	・次回は電気部品の部分を製作する ことを生徒に知らせる。	